Miércoles 24

8:00 **Registro de asistentes, entrega de gafete y kit de bienvenida.**

9:00 **Ceremonia de inauguración, presentación de mesa de personalidades y agenda.**

9:15 **Presentación IIAR**

9:30 **Coffee Break y exposición comercial**

10:30 **Tecnomercial 1.** Ing. Armando Sanabria. Compañía: **SRT**

11:30 **Mejores prácticas en la aplicación de CO2 transcríticos en aplicaciones industriales.** Ing. Max Duarte Compañía: **EVAPCO.** — **Salón CO_2**

Válvulas de seguridad, una revisión desde las bases hasta la legislación aplicable. Ing. Juan Carlos Noriega. Compañía: **DANFOSS** — **Salón NH_3**

12:30 **Refrigeración y producción de calor, toda la energía se aprovecha.** Ing. Maxime Girot Compañía: **CLAUGER** — **Salón CO_2**

Importancia de la cadena de frío para la inocuidad y control de pérdida de peso en procesos cárnicos. Vet. Angeles Cabriada. Compañía: **INPROYECTA.** — **Salón NH_3**

13:30 **Almuerzo**

14:50 **Diseño seguro y eficiente para ahorro energético en sistemas industriales con CO2.** Ing. David Rios. Compañía: **SRT** — **Salón CO_2**

Refrigeración y producción de calor, toda la energía se aprovecha. Ing. Maxime Girot. Compañía: **CLAUGER** — **Salón NH_3**

15:50 **Coffee Break y exposición comercial**

16:50 **Tecnomercial 2.** Ing. Roberto Badillo. Ing. Ariadna González. Compañía: **DANFOSS**

17:50 **Selección de intercambiadores inundados para amoniaco y aplicaciones en la industria.** Ing. Silvia Estrada e Ing. Diana García Compañía: **ALFA LAVAL** — **Salón CO_2**

Consideraciones de diseño del control de aceite para sistemas industriales con CO2 transcrítico. Ing. Alessandro Silva. Compañía: **BITZER US** — **Salón NH_3**

18:50 **Fin de la jornada**

iiar®

Jueves 25

8:00 **Recepción de asistentes**

8:30 **Importancia de la cadena de frío para la inocuidad y control de pérdida de peso en procesos cárnicos.** Vet. Angeles Cabriada. Compañía: **INPROYECTA** — **Salón CO_2**

Mejores prácticas en la aplicación de CO2 transcríticos en aplicaciones industriales. Ing. Max Duarte Compañía: **EVAPCO** — **Salón NH_3**

9:30 **¿Cómo mejorar la eficiencia energética incorporando el control de la calidad de vapor?** Ing. Jesús Hernández. Compañía: **PARKER** — **Salón CO_2**

Uso correcto de intercambiadores de calor en sistemas de CO2. Ing. Raúl Alanis. Compañía: **GUNTNER** — **Salón NH_3**

10:30 **Coffee Break y exposición comercial**

11:30 **Tecnomercial 3.** Ing. Irving Grimaldo. Compañía: **BITZER MÉXICO**

12:30 **Uso correcto de intercambiadores de calor en sistemas de CO2.** Ing. Raúl Alanis. Compañía: **GUNTNER** — **Salón CO_2**

Selección de intercambiadores inundados para amoniaco y aplicaciones en la industria. Ing. Silvia Estrada e Ing. Diana García. Compañía: **ALFA LAVAL** — **Salón NH_3**

13:30 **Válvulas de seguridad, una revisión desde las bases hasta la legislación aplicable.** Ing. Juan Carlos Noriega. Compañía: **DANFOSS** — **Salón CO_2**

¿Cómo mejorar la eficiencia energética incorporando el control de la calidad de vapor? Ing. Jesús Hernández. Compañía: **PARKER** — **Salón NH_3**

14:30 **Almuerzo**

15:40 **Consideraciones de diseño del control de aceite para sistemas industriales con CO2 transcrítico.** Ing. Alessandro Silva. Compañía: **BITZER US** — **Salón CO_2**

ANSI / IIAR 9-2020 Requisitos mínimos de seguridad para los sistemas existentes de refrigeración con amoníaco de circuito cerrado. Ing. David Solís. Compañía: **JOHNSON CONTROLS** — **Salón NH_3**

16:40 **Coffee Break y exposición comercial**

17:40 **Tecnomercial 4.** Ing. Mauricio Baena. Compañía: **ADVANSOR** — **Salón CO_2**

18:40 **ANSI / IIAR 9-2020 Requisitos mínimos de seguridad para los sistemas existentes de refrigeración con amoníaco de circuito cerrado.** Ing. David Solís. Compañía: **JOHNSON CONTROLS** — **Salón NH_3**

Diseño seguro y eficiente para ahorro energético en sistemas industriales con CO2. Ing. David Rios. Compañía: **SRT**

19:40 **Fin de la jornada**

Viernes 26

Jornada Técnica - Práctica

8:00 **Bienvenida y agenda**
Lic. Federico Alarcón

8:10 **Introducción a la jornada de seguridad**
Ing. Josué Castro

8:20 **Entrevista con el Cdte. Luis Arturo García para generar conciencia a la cultura de seguridad**
Cdte. Luis Arturo García o Cdte. Ignacio Aguilar

8:35 **Seguridad para los recipientes en un sistema de refrigeración por amoniaco.**
Mtra. Yesenia Rector **IIAR**

9:35 Coffee Break y exposición comercial

10:35 **Tecnomercial 5.** Ing. Omar Escalante. Compañía: **FRIMONT**

11:35 **Práctica de sistemas de monitoreo de gases de acuerdo a Norma IIAR**
Ing. Miguel López. Compañía: **CTI**

12:35 **Respuesta integral a emergencias de acuerdo a las normas y buenas prácticas IIAR.**
Mtro. Alfredo Álvarez, Mtra. Yesenia Rector, Ing. Rodrigo Mena y Mtro. Habid Bouhdiba.
Compañías: **IIAR, OTEC HAZMAT, CICAMED**

Primera respuesta: Del personal de planta antes de que lleguen los servicios de emergencia.
Segunda respuesta: Coordinación con los servicios HAZMAT y técnicas para brigadas.
Tercera respuesta: Atención clínica frente a casos de exposición al amoniaco.

14:25 Clausura y entrega de reconocimientos y diplomas

15:00 **Fin de la actividad**